**ABSTRAK**

PT Bando Indonesia adalah produsen otomotif dan industri transmisi listrik di Indonesia, dan memiliki satu pabrik utama yang terletak di Tangerang. Dalam hal ini PT Bando Indonesia memiliki beberapa departemen, salah satunya ialah departemen plastik, dimana salah satu divisinya masih menggunakan sistem yang bersifat manual, hal ini membuat para karyawan kurang maksimal dalam melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya, serta kurang efisien dalam hal waktu pengerjaan dan pemrosesan hasil produksi. Penelitian ini menggunakan penelitian wawancara dan studi pustaka, dimana data diperoleh langsung dari narasumber yang terkait dalam departemen tersebut, sehingga dapat teridentifikasi masalah yang ada, dan membantu menemukan saran dan solusi dari masalah tersebut. Sistem informasi produksi adalah salah satu solusi yang baik dalam menangani permasalahan yang ada. Dengan penelitia n ini diharapkan dapat merancang sistem informasi produksi yang baik dan benar sehingga para karyawan dapat terbantu dengan maksimal dalam kegitan kerja dan mendapatkan laba yang lebih baik lagi.

**Kata kunci :** Analisis, Sistem Informasi Produksi, Departemen Plastik, Sistem Manual.

**ABSTRACT**

PT Bando Indonesia is automotive and transmition manufacturers in Indonesia, and had a main factory in Tangerang. Inthis case PT Bando Indonesia had several departements, which is one from several departements still using manual system. This makes the employees unmaximal in carrying their duties and their responsibilities. And less efficient in time of working and management of production. This research uses literature study and interview methods, data obtained directly from the relevant resource, so we can identify the problem, and find the solution from the problem. With this research is expected to design a good information system. So that employees can be helped in working.

**Keywords** : analysis, production information system. Plastic departement, Manual System.